

1	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	783,100	万円	従業員	2,057	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	無償支給・自己調達・話し合い(場合によります)				
	発注内容	自社製品プレス機の部品製造(鋳物、加工部品、溶接品他) 角物、丸物、溶接構造品 ・発注数量:多品種少量						
	加工内容	材質:鋳物含めた鉄、非鉄 ・大きさ:加工品による						
	必要設備	炉:~1t、旋盤・マシニング、溶接設備等 他						
	要望事項	品質第一が希望です。自社製品のプレス機製造に関して幅広く協力会社を募集しております。 案件に対して一部でも可能であればお申し出下さい。						
2	企業名		URL					
	所在地	東京都	資本金	1,200	万円	従業員	120	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達				
	発注内容	①丸型コネクタ部品 熱硬化性樹脂成型 ・発注数量:月3,000個 ②光コネクタ部品 丸棒から加工 ・発注数量:100~5万個 ③光コネクタ部品 丸棒から加工 ・発注数量:100~1万個						
	加工内容	①材質:エポキシ材 日本合成加工 ・大きさ:Φ12×17mm円筒形状 ②材質:サンエツ金属・BZ5A ・大きさ:Φ3~Φ20 ③材質:SUS303、304, アルミ ・大きさ:Φ3~Φ20						
	必要設備	①射出成型機 ②、③旋盤 他						
	要望事項	Q品質管理体制が構築していること。						
3	企業名		URL					
	所在地	愛知県	資本金	670,000	万円	従業員	1,240	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達・話し合い				
	発注内容	パイプブロック溶接品、フレーム・ドア等の板金加工、大型ステージ等製缶品2トン前後の鋳物素材、機械加工 発注数量:多品種少量 *製品が多岐にわたっており、同一品の発注は限りなく少ないですが類似形状の物が最大で月産4台程						
	加工内容	材質:主に鉄(SS,S45C、SCM440)かFCD450。稀にSKD61 大きさ:機械加工品、板金ともに□500~□5,000程						
	必要設備	シャー、溶接機、プレス、切組定盤など、鋳物に使用する一般的設備、マシニングセンター(縦・横)、 5面加工機、NC旋盤						
	要望事項	切断、溶接、曲げ、切組等板金加工、鋳造(出来るだけフルモールド含む発泡型対応可能メーカ)、 加工機を使用した機械加工						

4	企業名		URL					
	所在地	静岡県	資本金	464,085	万円	従業員	800	名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	二輪車用部品については無償支給その他は自己調達				
	発注内容	①工作機械部品製造 ・発注数量:1~5個/月 ②二輪車用単気筒エンジンの製造 ・発注数量:100~1,000個/月 ③工作機械部品、輸送部品の鋳造 ・発注数量:製品により要相談						
	加工内容	①②旋盤加工、マシニングセンタ加工(面加工、穴加工、タップ加工、リーマ加工)、研削加工③鋳造 ①材質:SCM,S45C ・大きさ:要相談、②材質:アルミ ・大きさ:300角、③材質:FC,FCD ・大きさ:製品により要相談						
	必要設備	①、②旋盤、マシニングセンター研削盤 ③鋳造設備						
要望事項								
5	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	10,000	万円	従業員	388	名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	自己調達・話し合い				
	発注内容	自動車部品の鍛造加工・切削加工・熱処理・メッキ・研磨(センタレス・停止・バフ等) 発注数量:要相談						
	加工内容	材質:鉄(S45C SCM435 等)・真鍮・アルミ・SUS・銅等 大きさ:φ1~φ80						
	必要設備	CNC旋盤 熱間鍛造機 冷間鍛造機 プレス機						
要望事項	ISO取得							
6	企業名		URL					
	所在地	愛知県	資本金	1,000	万円	従業員	17	名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	無償支給				
	発注内容	鉄パイプ(切断・面取り・納品)及びその加工品(曲げ、潰し、拡管、溶接等) 発注数量:100~10,000						
	加工内容	材質:機械構造用・一般構造用炭素鋼管、機械構造用・一般構造用・配管用角形鋼管、アルミ・ステンレス 大きさ:切断・面取り(φ8~φ60.5ぐらい 長さ1,000mmぐらいまで)曲げ、潰し、拡管、溶接等						
	必要設備	モリ切断機、面取り機、ベンダー、プレス、溶接機等						
要望事項	規模は特に問いません。中小量にご対応いただける加工先を探しています。 品質管理、納期、価格の順で重要視しています。							

7	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	1,000	万円	従業員	80	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	有償支給				
	発注内容	ベアリング用ローラーの旋削加工(軸受鋼旋削加工)・発注量:1ロットあたり1,000個程度						
	加工内容	・材質:鉄 ・大きさ:Φ20~Φ50程度、長さ200~450mm程度						
	必要設備	NC旋盤(必須)切断機(なくても可)納品用トラック(なくても可)						
	要望事項	条件が整った段階で客先軸受メーカーに2次外注の申請をするため、ISOの品質マネジメントシステムが適用されていた方がよい						
8	企業名		URL					
	所在地	静岡県	資本金	10,000	万円	従業員	308	名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	無償支給・有償支給・自己調達・話し合い				
	発注内容	主要製品を構成する精密機械部品や一般加工部品、カバーなどの製缶板金品で少量多品種に対応可能なこと。部品の加工精度を確保するための加工技術、環境、検査体制と納期に対する生産管理体制が明確であること。						
	加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ■メカ部品切削、板金、プレス、樹脂成型、塗装、シルク 材料:SUS、鉄、アルミ、銅塗装:焼付塗装(粉体、溶剤)電子部品:面実装、DIP品、X線検査、画像検査 ■EMS電子部品実装(共晶半田、鉛フリー)、手付け半田 						
	必要設備	成形品トン数:80~600tマウンター、リフロー、画像検査装置、フロー槽						
要望事項								
9	企業名		URL					
	所在地	静岡県	資本金	3,430	万円	従業員	50	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	無償支給・有償支給・自己調達・話し合い				
	発注内容	精密機械加工部品の製作旋盤、フライス加工品 発注数量:多品種少量 *は製品に寄りますが概ね100個未満						
	加工内容	材質:アルミ合金、ステンレス合金、6-4チタン、銅合金等 大きさ:外径400mm、長さ3000mmくらいまでの大きな製品~片手程の大きさの小物製品まで						
必要設備	MC、旋盤、ターニング、三次元測定機							
要望事項	精密機械加工のご対応							

10	企業名		URL					
	所在地	愛知県	資本金	25,000	万円	従業員	656	名
	参加方法	会場参加(2/22)オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	有償支給・自己調達・話し合い				
	発注内容	自動車用射出成型品 発注数量:量産部品です。数量としては10,000pc×数型						
	加工内容	射出成形 大きさ:350t~850t						
	必要設備	射出成形機(180t~3,000tクラス)						
	要望事項	価格競争力があり、品質・納期の対応も問題無いこと。						
11	企業名		URL					
	所在地	静岡県	資本金	6,000	万円	従業員	430	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	有償支給				
	発注内容	①自動車用プレス部品(乗用車/トラック) ②自動車用溶接部品(乗用車/トラック) ③金型製作を含む自動車用プレス部品 発注数量:車種の企画台数による(10~30,000個/月)						
	加工内容	材質:SPHC-P、SAPH440-P他 大きさ:150~300t(他別途相談)						
	必要設備	プレス加工、CO2溶接スポット溶接、プロジェクション溶接						
	要望事項	自社納入ができる企業						
12	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	641,835	万円	従業員	1,600	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達・話し合い				
	発注内容	①高周波焼入設備用部品の製作・・・ブラケット類・カバー等の板金・ベース等の製缶、②高周波誘導加熱コイルの製作・・・パイプの加工・ロウ付け、③高周波焼入受託加工・・・高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等、④高周波焼入用治具製作						
	加工内容	材質:①SUS、SS400、SPCC、炭素鋼②銅、真鍮(C3602、C3604)③炭素鋼、SCM④SS400、SUS 大きさ:①センター(φ10~)、②銅の切削加工(φ10~)、③φ10~、④φ10~						
	必要設備	都度相談						
	要望事項	上記発注品目と逆に高周波焼入(熱処理)の事案等ありましたら要望します。						

13	企業名		URL				
	所在地	愛知県	資本金	6,600	万円	従業員	450名
	参加方法	会場参加(2/22)オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	無償支給・有償支給・話し合い			
	発注内容	自動車・2輪車・船外機のアルミダイカスト部品の鋳造から仕上げまで 発注数量:試作開発・多品種少量・量産対応あり					
	加工内容	材質:アルミダイカスト製品 大きさ:φ100×50~600×150×100までの多様 寸法精度は一般ダイカスト CT-6					
	必要設備	アルミダイカストマシン(250トン~800トン)、ショットプラスト機、単純プレス機、3次元測定器、マシニングセンタ、旋盤等					
	要望事項	物流を仕入先様にて手配願います。 切削加工のみ可能な先も商談受付致します。					
14	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	1,200	万円	従業員	25名
	参加方法	会場参加(2/22)オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	自己調達			
	発注内容	①産業機器向け等の精密板金・溶接加工部品の塗装・シルク印刷(いずれかでも商談可) 発注量:1~50程度 ②産業機器等向けのタンク、ホッパー等の板金・溶接加工(円錐形のロール加工、鏡板加工、配管溶接等(いずれかでも可)) 発注量:1~10程度 ③産業機器等の架台 プレーナー研削加工(架台上下面の平面、平行出し研削) 発注量:1~10程度					
	加工内容	①材質:SUS(304、430他)、鉄系(SPCC他)、アルミ(A5052他)など ・大きさ:手のひら~500×500×500程度 ②材質:SUS、鉄系、アルミ ・大きさ:500×500×500~1,500×1,500×2,000程度 ③材質:SUS、鉄系、アルミ ・大きさ:500×500×500~1,500×1,500×2,000程度					
	必要設備	①塗装施設、シルク印刷設備(いずれかでも商談可) ②3本ロール、プレス等加工に必要な設備 ③門型フライス等加工に必要な設備					
	要望事項	少量多品種短納期、特急対応・納期変動等に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様を希望します。					
15	企業名		URL				
	所在地	愛知県	資本金	36,000	万円	従業員	170名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	有償支給・自己調達・話し合い			
	発注内容	①金属部品:自動車、2輪車、船舶、工作機械部品など、②樹脂成形品 発注数量:①金属部品...少量~量産、②射出成型...試作から					
	加工内容	①金属部品:バー材切削、鍛造、プレス、鋳造、②樹脂成形品:リサイクル炭素の射出成型、切削 材質:①主に鉄とステンレス。ハイアロイ材料(高合金、チタン)、次世代素材(ステンレス鋼粉末、超合金粉末、磁性粉末、ターゲット材、磁石) ②CFRP(リサイクル炭素繊維)					
	必要設備	NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、トランスファープレス、パーツフォーマー、マイプレス、横型射出成型機、縦型射出成型機等					
	要望事項						

16	企業名		URL				
	所在地	愛知県	資本金	9,900	万円	従業員	140名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	自己調達・話し合い			
	発注内容	治具(モータ巻線機用)、金型・精密部品・ゲージ 組付・測定/検査治具 専用設備の設計・製作 ロボットのSier 精密加工 ・発注数量:多品種少量					
	加工内容	材質:多種 ・大きさ:手で持てる範囲が主					
	必要設備	各種工作機械、測定機器、ハンドツール(手仕上げ)					
	要望事項	過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示頂きたいです。品質第一・生産管理対応。					
17	企業名		URL				
	所在地	静岡県	資本金	1,272,100	万円	従業員	430名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	話し合い(鋳物は支給)			
	発注内容	工作機械に使用する部品 発注数量:要相談(案件による)					
	加工内容	材質:鋳物(FC) ・大きさ:150×150×150~700×500×300					
	必要設備	横型マシニングセンター					
	要望事項	高精度加工が可能なこと					
18	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	4,000	万円	従業員	118名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針				
	発注内容	AI/IoT、移動体通信、電力に関するシステム開発、スマートフォンの設計開発支援、インフラ構築維持管理等の業務					
	加工内容	ソフトウェア開発など					
	必要設備						
	要望事項	扱っている業務の都合上、業務の切り出しは行っておりません。主な作業場所は、弊社内(神奈川県横須賀市)、顧客先(神奈川県横須賀市、横浜市、都内)となります。					

19	企業名		URL					
	所在地	静岡県	資本金	10,000	万円	従業員	400	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達・話し合い				
	発注内容	機械製品の大型フレームの切削加工・溶接 ・発注量:小ロット *別途部品加工等もあり						
	加工内容	・材質:鉄・ステンレス ・大きさ:縦横1,200、高さ800程度						
	必要設備	旋盤、フライス等						
	要望事項							
20	企業名		URL					
	所在地	静岡県	資本金	1,000	万円	従業員	45	名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	無償支給・自己調達・話し合い				
	発注内容	産業機械を構成する部品の製作 ①【旋盤】フランジやシャフト類【マシニングセンタ】エンドミル、ボーリング、ドリル、フェイスミル、リーマ加工 数量:1~10個精度 ②【製缶板金】産業機械の構造部品、各種カバー類(安全カバー、カップリング等の部品カバー)、ダクト、オイルパンの溶接※レーザー加工、ベンダーでの曲げ加工						
	加工内容	①ハメアイ精度 6~7等級同軸度(同芯度)、平行度、直角度、円筒度、真円度 1/100~5/100以内面精度 材質①鉄、鋳物、ステンレス、アルミ等、②材料:鉄、ステンレス、アルミ 板厚:鉄板0.1~9、ステンレス0.1~10、アルミ1~8						
	必要設備	旋盤・マシニングセンタ等						
	要望事項	品質保証面において、バリ・カエリの除去と検査図のご提出をお願いしています。						
21	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	1,000	万円	従業員	5	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	話し合い				
	発注内容	機械加工部品・・・①精密機械加工、②研磨加工、③溶接後機械加工 発注数量:多品種少量						
	加工内容	材質:鉄、SUS、アルミ、銅、チタン						
	必要設備	①MC、NC旋盤、多軸加工機、②円筒研磨、平面研磨						
	要望事項	検査体制が整っている企業様・三次元測定機があると好ましい						

22	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	3,000	万円	従業員	198	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	有償支給・自己調達・話し合い				
	発注内容	製造品目:トラック、フォークリフト、建設機械用部品 ロット数:10~5,000個/月(納入ロットは別途ご相談)						
	加工内容	加工内容:プレス部品並びに、板金溶接部品 加工精度:一般プレス部品交差 製品寸法:30×30~500×500(応相談) 材料材質:主として、SPCC、SPHC						
	必要設備	150~500tプレス加工機、レベラーフィーダー、2D、3Dレーザー加工機、3次元測定器						
	要望事項	企業規模:不問 技術条件:プレス加工機を用いた板厚0.5mm~3.2mmの絞り、穴あけ、切断加工等 品質管理:初回部品検査。トレーサビリティ管理等。						
23	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	5,000	万円	従業員	31	名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	自己調達・話し合い				
	発注内容	①レーザー穴開け切断、②精密溶接 発注数量:多品種少量 * 試作数個~客先が量産となった場合50個/Lotとなる場合もある。						
	加工内容	材質・大きさ:①SUS系ばね材板厚:0.5t以下、長さ:希望1,000mmを超える長尺②SUS系溶接するもの:0.5t以下のばね材と0.5~2.5t前後との板溶接						
	必要設備	上記加工内容に必要な設備						
	要望事項							
24	企業名		URL					
	所在地	神奈川県	資本金	499,839	万円	従業員	847	名
	参加方法	会場参加(2/22)オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	有償支給・自己調達・話し合い				
	発注内容	①ギアケース・蓋類の鋳物加工 発注数量⇒要相談 ②ヒートシンク・ヒートパイプ(加工内容:パイプ曲げ加工、組立、鋳物加工) 発注数量⇒要相談 ③ソトバコ・フレーム他(加工内容:板金、溶接、塗装) 発注数量⇒要相談						
	加工内容	①材質:鋳鉄・鋳鋼・ヒートシンク ・大きさ:半円600 厚さ150-200(参考値) ②材質:アルミ及び銅 ・大きさ:板厚1.0 W100 x D40 x H90(参考値) ③材質:SPCC SECC他 ・大きさ:板厚1.6-3.2 W2000 x D1500 x H1000(参考値)						
	必要設備	①鋳物設備及び型、②板金・溶接設備等、③板金・溶接設備等						
	要望事項	神奈川・滋賀の2拠点に生産工場あり。近隣も含めて外注先の範囲を拡充したいと考えております。 ①~③1社で完結が理想ですが、取り纏め出来る企業でも可です。 まずは、面談時に確認させて頂ければ幸いです。						

25	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	8,100	万円	従業員	131名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	話合い			
	発注内容	弊社にて受注したFA・自動化システム・ロボットシステムのシステム設計・製作の委託。					
	加工内容	PLC設計・機械(装置)設計・ロボットシステム設計、それに必要な制御盤・装置製作及び現地調整、アフターフォロー。					
	必要設備						
要望事項	三菱・オムロン・キーエンス各PLCのソフト設計力。機械(装置)の構想段階から打合せに入れる事。						
26	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	106,121	万円	従業員	744名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	一部加工品は無償支給他は自己調達			
	発注内容	遠心分離機製品の板金・溶接・メッキ・溶射含む加工 ・発注量:多品種少量					
	加工内容	・材質:SUS材(316が多い)など ・大きさ:機械加工丸物(小径～Φ1500程度)、長尺(～L2000程度)もあり。					
	必要設備	旋盤(NC含む)・ターニングセンタ・横中ぐり盤・マシニング・円筒/内面研磨機溶接機・プレス・タレパンなど(全て揃っている条件ではありません)					
要望事項	先ずは“やる気!”を拝見いたします。新しい分野への挑戦意欲と技術力を求めます。図面を見て色々な角度で考え、よく相談・質問する現場を求めます。見て、触って、測って事実と向き合う品質保証を。スピード感とレスポンスの良い営業窓口を。日本の企業を支える元気の良い加工業者様を求めます。						
27	企業名		URL				
	所在地	東京都	資本金	1,200	万円	従業員	75名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達・話合い			
	発注内容	機械加工品(装置部品)・板金加工(装置部品) 発注数量:多品種少量					
	加工内容	材質:SUS304, 316 AL1100, 5052 ・大きさ:手のひらサイズ～φ300(公差JIS規格B～C級程度)					
	必要設備	機械加工、板金加工ともに一般的な設備で可(汎用旋盤、バフがあれば尚可)					
要望事項	図面にし点などの検査成績書がほしい。具体的な図面等は面談後と致します。						

28	企業名		URL					
	所在地	東京都	資本金	1,000	万円	従業員	5	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達				
	発注内容	精密機械部品・治工具・金型部品・超硬部品・工具 ・発注量:多品種少量(1個~100個程度)						
	加工内容	材質:鉄、ステンレス・アルミ・真鍮・銅・超硬・樹脂の切削・研削(平面研削・円筒研削)ワイヤー・放電 など 大きさ:手の平サイズが中心						
	必要設備	MC・旋盤・平面研削・円筒研削・成形研削・ワイヤー・放電 など						
	要望事項	見積り回答が早い事。小回りが利くと良い。品質管理						
29	企業名		URL					
	所在地	静岡県	資本金	32,000	万円	従業員	1,300	名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	話合い				
	発注内容	日産グループ圏の各工場内設備(搬送・組立・加工・検査)単体及びインラインカーボンニュートラル対応製品						
	加工内容	客先毎・対象ワークにより変動する為、別途ご相談とさせていただきます。						
必要設備	客先毎・対象ワークにより変動する為、別途ご相談とさせていただきます。							
要望事項	現地工事(機械、電気系)一括での対応尚可							
30	企業名		URL					
	所在地	愛知県	資本金	2,000	万円	従業員	50	名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達				
	発注内容	機械加工(旋盤・フライス・研削・wc・放電等) ①精密治工具・・・コレット・シャフト・プレートetc、②精密金型パーツ品・・・異形パンチ・ダイスetc、 ③機械設計ロット数・・・小ロット多品種 1ko~						
	加工内容	材質:鉄・ステンレス・アルミ・チタン・樹脂etc 大きさ:Φ300前後 300×300前後 重さ20~30kg 加工精度:5μ程度						
必要設備	旋盤・フライス盤・研削盤ワイヤー加工機・放電加工機複合加工機五軸加工機 etc							
要望事項	①品質管理がしっかりできていること ②納期管理がしっかりできていること ③国家技能検定資格保持者がいるといい							

31	企業名		URL				
	所在地	静岡県	資本金	149,137	万円	従業員	161名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	話合い			
	発注内容	①板金・切削加工品・製缶・樹脂切削加工基板設計(アートワークなど)②部品実装 発注数量:①多品種少量、②基板実装の部品点数 1,000点前後					
	加工内容	材質:鉄・SUS・アルミ・樹脂、 大きさ:~最大700×700程度					
	必要設備	マシニングセンタ、NC旋盤など					
要望事項	機械加工につきましては医療機器の経験が豊富な企業様						
32	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	100,000	万円	従業員	150名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	自己調達・話合い			
	発注内容	水力発電機器の部品製作・・・加工内容:溶接→熱処理→非破壊検査 (浸透探傷or磁粉探傷or放射線)→機械加工→塗装 ロット数:多品種少量					
	加工内容	材質:SS400、SUS304、403、410 ・大きさ:Φ200~2000 H200~1,000 加工精度:嵌合部有り 1/100台 溶接部は一般公差(JIS) 形状:丸形が主体 分割構造品あり(2~8分割)					
	必要設備	上記加工内容に必要な設備(外注でも可) 丸形が主体で加工精度(1/100)を要求されるのでNCターニングは必須					
要望事項	溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい。						
33	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	0	万円	従業員	1名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	無償支給・話合い			
	発注内容	生活関連用品(ラップホルダー、ロールペーパーホルダー(壁掛型と卓上型)、ポリ袋ストッカー、ポータブルバンカーレーキ、折り畳み式熊手、じゃんけんポン!、引き出しストッパー、等)の製造&販売一括委託					
	加工内容	プラスチック成型					
	必要設備	成型装置					
要望事項	一括委託、その他アライアンス。						

34	企業名		URL				
	所在地	静岡県	資本金	3,000	万円	従業員	40名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	自己調達			
	発注内容	半導体装置の架台(製缶物)					
	加工内容	精密板金 材質:鉄・ステンレス ・大きさ:縦横1,200、高さ900程度					
	必要設備	フライス、溶接、(機械加工)					
	要望事項	図面を送り見積り依頼					
35	企業名		URL				
	所在地	東京都	資本金	4,800	万円	従業員	400名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	自己調達			
	発注内容	①生産設備に使用される治工具関係 発注数量:多品種少量 ②PLC制御設計、産業ロボットシステム、塗装ロボット 発注数量:未定					
	加工内容	①旋盤加工・フライス加工・歯切り加工・製缶加工 ・要求精度:0.01~0.05 ②精密加工 材質:①・②共に主に鉄 サイズ:①手のひら~400程度、②φ400~800					
	必要設備	旋盤・マシニングセンタ・フライス等					
要望事項	0						
36	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	8,000	万円	従業員	110名
	参加方法	会場参加(2/22)オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	話合い			
	発注内容	①電装部品(三菱・オムロン・IDEC他)の卸売り、②少量多品種の金属加工、 ③板金加工(精密ではなく一般の板金塗装品※現地据え付けも可だとありがたい) 発注数量:少量多品種(低価格・短納期)					
	加工内容	材質:鉄・ステンレス・樹脂 ・大きさ:□10程度(比較的小さなものが多い)					
必要設備	旋盤・マシニングセンタ 精度の荒いものから厳しいもの(1/100分代)のものも求められている実績がありますので出荷の際の検査工程をしっかりとる業者が望ましいです。						
要望事項							

37	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	105,853	万円	従業員	334名
	参加方法	会場参加(2/22)	調達方針	話合い			
	発注内容	荷物用エレベーターの焼付塗装・製缶・板金 発注数量:少量 基本図は同じですが毎回サイズが異なります。					
	加工内容	材質:鉄 ・大きさ:塗装・製缶・板金とも大型(3,000以上)					
	必要設備	焼付塗装釜・大型定盤など					
	要望事項	コスト重視です。					
38	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	4,000	万円	従業員	40名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	有償支給			
	発注内容	械器具設置工事業:機器類、機械加工木製パレット・・・木製パレットの製造(仕入・組立・加工)、梱包材料 発注数量:要相談					
	加工内容	材料:木材等 ・大きさ:小物~1,440×1,130程度					
	必要設備	エアネイラー等					
	要望事項	当社顧客企業への新商材の提供、サプライヤーの拡大 卸売業:包装資材全般、包装梱包機器、物流機材等の新商材					
39	企業名		URL				
	所在地	神奈川県	資本金	60,000	万円	従業員	376名
	参加方法	会場参加(2/22)オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	自己調達			
	発注内容	ポンプ向け部品の鋳造・鍛造・成型、2次加工 ・発注数量:数千個単位(月)					
	加工内容	材質:ADC、ロストワックス、SUS熱間鍛造、アルミ冷間鍛造、樹脂射出成型、鋳物、鍛造 大きさ:~φ400 ・成形素材の2次加工(機械加工)も可能なメーカー(外注可)					
	必要設備	最大3tエアスタンプハンマー、1,000tトランスファープレス、 最大2,000tダイカストマシン、最大1,600t射出成型機					
	要望事項	chemSHERPA対応可能					

40	企業名		URL				
	所在地	静岡県	資本金	300	万円	従業員	15名
	参加方法	会場参加(2/22)オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	無償支給・自己調達・話し合い(場合によります)			
	発注内容	産業用機械部品・省力化機械部品・工作機械部品の切削加工 発注数量:多品種少量					
	加工内容	材質:鉄,AL,SUS,真鍮,銅,板金,樹脂関係 大きさ:~500角程度					
	必要設備	マシニングセンタ,NC旋盤など					
	要望事項	品質管理が出来て良心的に小回りを利かせて頂ける企業様					
41	企業名		URL				
	所在地	愛知県	資本金	4,000	万円	従業員	140名
	参加方法	オンライン参加(2/27-3-3)	調達方針	話し合い			
	発注内容	自動車関係設備の設計・製作・組立・制御・工場への納品まで一括対応可能な先。(省力機械・輸送装置等の設備)機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付					
	加工内容	個別相談とさせていただきます。					
	必要設備	機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社					
	要望事項	一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社。従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。					
42	企業名		URL				
	所在地		資本金		万円	従業員	名
	参加方法		調達方針				
	発注内容						
	加工内容						
	必要設備						
	要望事項						