

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-002	企業名			
所在地			資本金	100,000 千円	
URL			従業員数	32 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	ディーゼルエンジン燃料噴射装置・バレル、ブランジャ
加工内容	鋳造品の旋削、ミーリング加工
必要設備	複合旋盤、マシニングセンタ、細穴放電加工機、三次元測定機など各種検査測定設備
材質	SCM420H
外注先に求める 特記事項	類似品の既往実績を有すること、ISO9001取得済みが望ましい
製品・部品名	建設機械部品
加工内容	鋳造品の旋削加工、ミーリング加工
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタなど
材質	SC
外注先に求める 特記事項	類似品の既往実績を有すること
製品・部品名	油圧シリンダ、鉄道部品
加工内容	鋳造品の旋削、ミーリング加工
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタなど
材質	SC、SCMなど
外注先に求める 特記事項	特になし
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-003	企業名			
所在地			資本金	2,040,340 千円	
URL			従業員数	353 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品(塑性加工品全般、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等)
加工内容	手の平サイズ以下の大きさの物が比較的多い
必要設備	案件により異なる為、特にナシ
材質	鉄、SUS、アルミ、銅、その他チタン、インコネル等の特殊材が多い
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証取得済、2財務体質強化に取り組んでいる(自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満)
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-004	企業名			
所在地			資本金	10,000 千円	
URL			従業員数	90 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂を材料とした切削加工品(成形加工品は求めておりません)
加工内容	マシニング加工・ルーター加工・旋盤加工
必要設備	マシニングセンタ、旋盤機などの切削機器
材質	プラスチック・樹脂
外注先に求める	短納期対応が可能な、見積もりの早い企業様を探しております。各種機械部品からカバーといつた
特記事項	小さなものから大きなものまで、単品～量産まで対応していただきたいです。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-005	企業名			
所在地			資本金	35,000 千円	
URL			従業員数	722 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	板金部品(溶接構造フレーム・カバー・子部品他)・塗装品
加工内容	抜き・曲げ・溶接・塗装(水性・溶剤・粉体・電着各種)
必要設備	上記加工が可能な設備
材質	SECC・SPCC・SUS・AL他
外注先に求める 特記事項	品質が担保出来る仕組みが構築されているパートナー様を希望致します。
製品・部品名	組立品※板金、塗装含めた一貫での生産が可能な企業様も希望致します。
加工内容	ネジ・リヘッド締結他
必要設備	上記組立設備及びトルクを日常点検出来る設備
材質	-
外注先に求める 特記事項	・全国展開しており、主要生産拠点以外にも各都道府県への納品があります。・各製造工程に対し、品質保証体制の確認は入念に行っています。
製品・部品名	購入加工品
加工内容	精密機械加工(小物～大物)・樹脂成型品・ハーネス・ケーブル他
必要設備	上記加工が可能な設備
材質	-
外注先に求める 特記事項	品質が担保出来る仕組みが構築されているパートナー様を希望致します。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-006			
企業名				
所在地		資本金	20,000 千円	
URL		従業員数	58 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	制御盤設計・製作 機内配線工事 電気工事 作動調整 ロボットティーチング
加工内容	無し
必要設備	無し
材質	特になし
外注先に求める	要至第二・品質第一
特記事項	制御盤製作 制御盤設計 PLC制御 電気工事(弱電・二次側電気工事) 作動調整
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-007			
企業名				
所在地		資本金	23,000 千円	
URL		従業員数	178 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	鋼板長尺曲げ部品
加工内容	長尺曲げ加工
必要設備	ヘンダー(3m以上)
材質	SPHC等
外注先に求める	少量・短納期に対応可能なこと。
特記事項	
製品・部品名	フレームパイプ(外径φ50×L1500 程度)
加工内容	パイプ三次元曲げ加工
必要設備	記加工に必要な設備(パイプ曲げヘンダ加工機等)
材質	STK400、STAM440G
外注先に求める	豊富な知識・実績があること、少量・短納期に対応可能なこと。
特記事項	
製品・部品名	厚板溶接部品
加工内容	厚板(t16以上)の溶接・製缶・鍛金加工
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	鉄
外注先に求める	少量・短納期に対応可能なこと。
特記事項	
受注企業の指名	全指名商談
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-008	企業名			
所在地				資本金	39,000 千円
URL			従業員数	146 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	ユニット、制御盤、ハーネス加工
加工内容	組立配線作業
必要設備	組立や配線に使用する工具、圧着関連工具
材質	各種ユニット・電線
外注先に求める	短納期、低コスト、小ロット対応
特記事項	制御盤一部構造設計から板金製作、部品調達、組立配線まで一括対応
製品・部品名	電機設計・開発
加工内容	FPGA・基板の回路設計・基板アートワーク設計
必要設備	CD800 DxDesigner OrCAD
材質	必要設備と同じ
外注先に求める	設計後 部品調達、基板製作、部品実装まで一括対応
特記事項	
製品・部品名	構造・筐体設計
加工内容	構造設計
必要設備	SOLIDWORKS・AutoCAD
材質	必要設備と同じ
外注先に求める	構造設計から板金製作・樹脂加工まで一括対応
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-009	企業名			
所在地				資本金	100,000 千円
URL			従業員数	452 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工
加工内容	角物・丸物の加工 基本手のひらサイズ
必要設備	希望無し
材質	鉄・SUS・アルミ
外注先に求める	小ロット、短納期対応、コスト安価
特記事項	表面処理は、亜鉛鍍金・無電解ニッケル鍍金・黒染・アルマイト・バーカー等の処理込みの手配
製品・部品名	製缶
加工内容	パイプ・angledの溶接
必要設備	希望無し
材質	鉄
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	加工部品・部材購入、組み立て、配線、制御盤製作、ソフト調整、検査を一環として製作
加工内容	パイプ・angledの溶接、板金加工、機械加工
必要設備	希望無し
材質	鉄・SUS・アルミ
外注先に求める	操作盤・制御盤の製作のみでも構いません。PLCは基本三菱電機製を使用、盤内部品の購入も含む
特記事項	せてお願いします。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-010			
企業名				
所在地		資本金	25,000 千円	
URL		従業員数	650 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>自動車部品 (機能部品・シートフレームなど)</b>
加工内容	プレス品(100kgのハイテン材加工)、簡単なS/A
必要設備	100t以上のプレス機、アーク溶接機、スポット溶接機
材質	SPH270~SPC980
外注先に求める 特記事項	価格の競争力、生産準備能力を求めてます。
製品・部品名	<b>自動車部品 (機能部品・シートフレームなど)</b>
加工内容	パイプ加工(ヘンダーカーブ・孔開け)、ワイヤー加工
必要設備	NCパイプベンダー、フォーミング
材質	STKM550など
外注先に求める 特記事項	価格の競争力、生産準備能力を求めてます。
製品・部品名	<b>自動車部品 (機能部品・シートフレームなど)</b>
加工内容	ストライカ加工(曲げ・漬し・焼入・めっき)
必要設備	プレスなど
材質	SCM20
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-011			
企業名				
所在地		資本金	250,000 千円	
URL		従業員数	700 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>自動車向け内装射出部品</b>
加工内容	射出成型品やブロー成型品、及びその構成部品
必要設備	各種生産設備
材質	PP他
外注先に求める 特記事項	品質とコスト
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-012	企業名			
所在地			資本金	14,000 千円	
URL			従業員数	63 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	盤製品にかかる部品一式
加工内容	板金加工、樹脂加工、メッキ・塗装
必要設備	板金加工、機械加工
材質	鉄・SUS・アルミ・樹脂
外注先に求める 特記事項	盤設計等対応可能であればお願いしたい案件もあります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-013	企業名			
所在地			資本金	1,820,000 千円	
URL			従業員数	421 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動機、アプリケータ部品
加工内容	表面処理(黒染)
必要設備	黒染め設備
材質	鉄系
外注先に求める 特記事項	1日で返ってくることが望ましい(朝→当日夕方、夕方→翌日朝)
製品・部品名	自動機、アプリケータ部品
加工内容	機械加工全般
必要設備	汎用研磨機
材質	鉄系
外注先に求める 特記事項	BCP対策、コストダウン狙い
製品・部品名	自動機、アプリケータ部品
加工内容	板金
必要設備	
材質	SUS、鉄系、アルミ
外注先に求める 特記事項	BCP対策、コストダウン狙い
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-014	企業名			
所在地			資本金	315,150 千円	
URL			従業員数	280 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ダイカスト品</b>
加工内容	ダイカスト
必要設備	ダイカストマシン、切削2次加工機 他
材質	マグネシウム、アルミ、亜鉛合金
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること。
製品・部品名	<b>切削加工品(外観部品も含む)</b>
加工内容	切削加工
必要設備	NC旋盤及びマシニングセンタ 他
材質	アルミ、SUS、真鍮等の金属材料及びPOM等の樹脂材料
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること。
製品・部品名	<b>プレス品、鍛造品</b>
加工内容	プレス、冷間鍛造
必要設備	冷間鍛造機、切削2次加工機 他
材質	鉄、SUS、アルミ、真鍮など各種
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。ISO9001と同等の品質管理を有すること 試作～量産までの立ち上げにご協力を頂けるメーカー様
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-015	企業名			
所在地			資本金	10,000 千円	
URL			従業員数	5 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>鉄道事業者様向け(信号用)および一般産業事業者様向け、電子回路の開発/設計および機構設計</b>
加工内容	設計・開発・配線・組立
必要設備	なし
材質	なし
外注先に求める 特記事項	生として、鉄道事業者様向け(信号関連)保守用測定器等の開発に精通していることが望ましいが、もちろんその限りではない。顧客志向、納期厳守、品質重視の志向であることを望む。
製品・部品名	<b>鉄道事業者様向け(信号用)および一般産業事業者様向け、電子回路の開発/設計および機構設計</b>
加工内容	板金・溶接・塗装・印刷の一貫加工
必要設備	なし
材質	なし
外注先に求める 特記事項	生として、鉄道事業者様向け(信号関連)保守用測定器等の開発に精通していることが望ましいが、もちろんその限りではない。顧客志向、納期厳守、品質重視、小ロット生産可。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-016	企業名			
所在地			資本金	10,000 千円	
URL			従業員数	104 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車生産設備、治具 設計製作
加工内容	設計製作
必要設備	CATIA V5
材質	SS, AL等
外注先に求める	自動車生産設備、治具の構想設計～製作測定まで可能な企業様。又二万台骨の設備仕様をお教えします。チーム(複数のメカ設計者)で取り組んでいただける企業様を希望します。
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-017	企業名			
所在地			資本金	81,000 千円	
URL			従業員数	150 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	FA・自動化システム、ロボットシステム、IOTシステムの設計、製作
加工内容	FA・自動化システム、ロボットシステム、IOTシステムの設計、製作
必要設備	制御盤製作、装置製作工場
材質	特に無し
外注先に求める	PLC設計(国内メーカー:三菱・オムロン・キーエンス・富士電機 海外メーカー:シーメンス)対応可能な設計者がいる。ロボットシステム設計対応可能な設計者がいる。
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	全指名商談
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-018	企業名			
所在地			資本金	16,337 千円	
URL			従業員数	42 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>セラミックス加工、または当社素材のグリーン加工</b>
加工内容	案件により相談
必要設備	切削/研削/研磨/マシニング/微細加工などに対応可能な設備
材質	アルミニウム、ステアタイト、シリコニア、炭化ケイ素、などの各種セラミックス
外注先に求める 特記事項	一点ものも対応が可能
製品・部品名	<b>油圧プレス機(20ton~100ton) オーバーホール・メンテナンス、部品作製交換など</b>
加工内容	社内設備のメンテナンス
必要設備	案件により相談
材質	案件により相談
外注先に求める 特記事項	図面がないものが多く現地確認、現物合わせなどの対応が可能
製品・部品名	<b>粉末成形機カム式(2ton~60ton) のオーバーホール・メンテナンス、部品作製交換など</b>
加工内容	社内設備のメンテナンス
必要設備	案件により相談
材質	詳細は特記事項に記載
外注先に求める 特記事項	図面がないものが多く現地確認、現物合わせなどの対応が可能
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-019	企業名			
所在地			資本金	10,000 千円	
URL			従業員数	50 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品</b>
加工内容	精密機械加工
必要設備	NC複合旋盤、NC・丸削旋盤、フライス盤、マシニングセンタ(5軸、立型、横型)
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること
製品・部品名	<b>半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品</b>
加工内容	精密部品研削加工
必要設備	内外径円筒研磨機
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること
製品・部品名	<b>半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品</b>
加工内容	車両、試作品精密機械加工
必要設備	NC複合旋盤、NC・丸削旋盤、フライス盤、マシニングセンタ(5軸、立型、横型)
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-020	企業名			
所在地			資本金	10,000 千円	
URL			従業員数	42 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	ボルト・ナット・シャフト・端子・接点・インサートナット・ジョイント
加工内容	小径の切削加工(φ3~φ50)
必要設備	シチズン・スター精密・ツカミ等のCNC自動旋盤
材質	SUM/SGD/S15C~S45C/SCM/SK/ SUS/真鍮・銅
外注先に求める特記事項	小径(φ3~φ50)の切削加工で、小中ロット(10個~2000個)が得意な企業様お待ちしております。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-021	企業名			
所在地			資本金	3,000 千円	
URL			従業員数	250 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体製造装置部品・光学顕微鏡部品・高精度部品
加工内容	旋盤・マシニング
必要設備	三次元測定機
材質	アルミ・真鍮・サス
外注先に求める特記事項	大物丸物加工(サイズ:φ400~φ650程度) 精度0.005~0.01程度が可能である事 大物MACH加工(サイズ:100×100×100程度) 精度0.01~0.05
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-022			
企業名				
所在地		資本金	40,000 千円	
URL		従業員数	110 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	薄板板金製品
加工内容	スキ、曲げ、溶接、組立
必要設備	レーザー加工機、タレットパンチプレス、プレス、ベンダー etc.
材質	鉄、ステンレス
外注先に求める 特記事項	品質に自信がある。納期厳守(短納期もあり)
製品・部品名	エレベータ部品、筐体 etc.
加工内容	切削、メッキ
必要設備	旋盤、フライス、ワイヤーカット etc.
材質	SS400
外注先に求める 特記事項	品質に自信がある。納期厳守(短納期もあり)
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-023			
企業名				
所在地		資本金	100,000 千円	
URL		従業員数	200 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	MLDG
加工内容	EPDM押出成形(ソリッド、スponジ多色成形) + 両面テープ貼付け
必要設備	押出成形機
材質	EPDM、両面テープ(アクリルフォームテープ)
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証を取得している。 ※現在発注アイテムは特定できておりませんので、対応可能内容後での発注品検討となります。
製品・部品名	MLDG
加工内容	TPO、PVC等押出成形 + 両面テープ貼付け
必要設備	押出成形機
材質	TPO、PVC、両面テープ(アクリルフォームテープ)
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証を取得している。 ※現在発注アイテムは特定できておりませんので、対応可能内容後での発注品検討となります。
製品・部品名	スponジSPCR
加工内容	裁断加工(ハーフカット、バラ)
必要設備	裁断機他
材質	EPDM、NR、CR他
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証を取得している。 ※現在発注アイテムは特定できておりませんので、対応可能内容後での発注品検討となります。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-024			
企業名				
所在地			資本金	100,000 千円
URL			従業員数	140 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	個装箱パッケージ
加工内容	組み式
必要設備	自動ヘッダー折り付き組み立て機、混入防止カメラもしくはJANスキャン
材質	CB310
外注先に求める 特記事項	多品種小ロット生産対応、品質、印刷の色褪せ劣化に強い
製品・部品名	吸収体
加工内容	抜き加工
必要設備	
材質	ハトシート
外注先に求める 特記事項	小ロット生産
製品・部品名	ボトル・キャップ成型
加工内容	成型
必要設備	成型機
材質	PP
外注先に求める 特記事項	小ロット生産、品質
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-025			
企業名				
所在地			資本金	50 千円
URL			従業員数	210 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	取手・蝶番・ラッチ・ステー・ファスナー・ジヤスターフット・ソレノイド等ASSY品他 弊社カタログ製品
加工内容	プレス・ダイカスト・樹脂成型・ゴム成型・鍛造・圧造・ロスト・切削など
必要設備	弊社製品が製造可能な設備であれば(大きさは手のひらサイズ以下)
材質	鉄・SUS・アルミ/亜鉛(ダイカスト合金含む)・樹脂成型材料各種
外注先に求める 特記事項	材料学配・梱包まで対応して頂き、完成梱包状態での納品をお願いしております。また環境関連書類(SDS・RoHs等)の対応をお願いしております。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-026			
企業名				
所在地		資本金	1,700,000 千円	
URL		従業員数	3,667 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶(鋼構造物・配管・圧力容器・ダクト・産業機械・架台・歩廊他)及び現地工事
加工内容	製作品による
必要設備	製作品による
材質	SS、SUSほか
外注先に求める 特記事項	コスト競争力
製品・部品名	クレーン製作・現地据付工事。
加工内容	クレーン製作および据付工事
必要設備	クレーン製造許可
材質	SS
外注先に求める 特記事項	製作、据付工事のどちらかでもよいです。
製品・部品名	電気設備工事・計装工事。□
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	建設業許可
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-027			
企業名				
所在地		資本金	100,000 千円	
URL		従業員数	150 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等の歯車ブランク加工
加工内容	歯車ブランク加工(NC・MC・内径牛一溝・二面幅加工等)及び鍛造品・歯切り加工etc
必要設備	上記加工内容対応可能設備(NC旋盤・MC等)
材質	SCM420が主
外注先に求める 特記事項	図示全箇所寸法測定確認体制必須(品質保証体制を重視しています) 特に、ヌスミ・R部などの形状測定が出来る事(形状測定機保有)が必須条件です。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-028	
企業名		
所在地	資本金	50,000 千円
URL	従業員数	60 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>発電用水車部品の製作(製缶品および機械加工部品)</b>
加工内容	製缶、溶接、機械加工、塗装
必要設備	ベンダー、溶接機、門型マシニングセンタ、五面加工機、横中ぐり、ターニングセンタ等
材質	SS400、SUS403、410、304等
外注先に求める 特記事項	する場合、工程・品質管理が可能なこと。一部の工程でも可。
製品・部品名	<b>発電用水車部品の塗装</b>
加工内容	外面及び内面塗装
必要設備	プラスドマシン、エアレス塗装等
材質	エポキシ系塗料等
外注先に求める 特記事項	エポキシ樹脂系塗料のエアレス塗装を基本にハケ塗り、ローラー・カッブガンなど。膜厚管理が必須となり、作業工程毎の記録や写真の提出に対応可能のこと。
製品・部品名	<b>発電用水車の組立調整</b>
加工内容	機械加工及び組立調整
必要設備	加工設備、定盤、クレーン
材質	SS400、SUS403、410、304等
外注先に求める 特記事項	機械部品の組立、立会検査が可能のこと。それに対応できる品質管理体制が必要。製品の大型化により、クレーン揚程8m、10t以上の吊り上げが望ましい。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-029	
企業名		
所在地	資本金	135,300,000 千円
URL	従業員数	81,017 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>産業用機械設備関連の機器モジュール(PLC制御による)の機械設計及び製作、制御盤設計及び製作、分電盤設計及び製作機内配線業、3D-CADやE-PLAN等のツール</b>
加工内容	溶接、切削(フライス、旋盤)、板金(絞り、曲げ、抜き等)、鍍金(無電解ニッケル等)、塗装、表面
必要設備	3D-CAD、3tクレーン、保有設備に制約無し、加工機があれば尚良し
材質	SUS、SPCC、SECC、アルミ(A5052~A2000等)
外注先に求める 特記事項	要求仕様から、設計(3D)が出来る事、成果は(部品図、蓋設計図、展開配線図、系統図)と検収条件を満足した製品
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-030	企業名			
所在地				資本金	18,000 千円
URL			従業員数	53 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	電線、ケーブル製作(防衛系)
加工内容	各種コネクタ付きケーブル並びに電線製作
必要設備	圧着工具 半田
材質	S5PC(AWG22)、2芯シールド線など コネクタ (D-Sub)(Amphenol製)
外注先に求める 特記事項	防衛系の製作経験
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-031	企業名			
所在地				資本金	80,000 千円
URL			従業員数	220 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車用部品
加工内容	プレス加工
必要設備	プレス加工機
材質	C1000, SWCHなど
外注先に求める 特記事項	特になし
製品・部品名	自動車用部品
加工内容	金属樹脂切削
必要設備	切削加工機
材質	PA,POMなど(樹脂の場合)
外注先に求める 特記事項	特になし
製品・部品名	自動車用部品
加工内容	横型射出成型機、豎型射出成型機
必要設備	350t以上の成形機
材質	PP,PBT,POM,PA,PPSなど
外注先に求める 特記事項	大型成型機を保有しているメーカー様との面談を希望
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-032			
企業名				
所在地			資本金	9,000 千円
URL			従業員数	106 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	ギヤ、カラー、ドラム、ベース、支柱、アーム、鋳物加工
加工内容	ギヤ部品、製缶部品、旋盤部品、鋳物加工品
必要設備	旋盤、フライス、マシニングセンター、溶接、熱処理等、他上記加工に必要な設備
材質	SS400、S45C、SCM、FC200、SUS
外注先に求める	少量・多品種生産のため短期間に対応できること
特記事項	検査データの提出
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-033			
企業名				
所在地			資本金	15,000 千円
URL			従業員数	53 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂精密部品(試作、小ロット)
加工内容	樹脂切削加工
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤含)
材質	樹脂全般(特にスーパーエンブラー)
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。
製品・部品名	金属精密部品(試作、小ロット)
加工内容	金属切削加工
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤、ワイヤー加工機含)
材質	AL、SUS、BS、鉄
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。
製品・部品名	試作金型(簡易金型)及び成形品
加工内容	金型作製、成形
必要設備	MC(ワイヤー加工機含)、成形機
材質	樹脂全般(PC、PPS-GF、ナイロンガラス材等)
外注先に求める 特記事項	いろいろな材質を成形できること(PC、ABS、PP等~PPS-GF、ナイロンガラス材等)。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-034			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	40 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	高精度な旋盤複合加工製品
加工内容	φ50～φ300程度の旋盤複合加工
必要設備	複合旋盤加工、円筒研磨(望ましい)、内面研磨(望ましい)、三次元測定機
材質	アルミ、SUS、鉄
外注先に求める 特記事項	技術力、品質管理がしっかりされている事、レスポンス、価格
製品・部品名	高精度なフライス加工部品
加工内容	手のひらサイズ～L1000程度までの高精度フライス加工部品
必要設備	三次元測定機、平面研磨(望ましい)
材質	アルミ、SUS、鉄
外注先に求める 特記事項	技術力、品質管理がしっかりされている事、レスポンス、価格
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-035			
企業名				
所在地		資本金	20,000 千円	
URL		従業員数	12 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(～φ500/□500) 多品種・少量
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる
外注先に求める 特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。
製品・部品名	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(～φ500/□500) 量産(1ロット/1000ヶ程度)
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる
外注先に求める 特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。
製品・部品名	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。
加工内容	大物 切削・旋削加工(φ500/□500～) 多品種・少量
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる
外注先に求める 特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-036	
企業名		
所在地	資本金	80,000 千円
URL	従業員数	1,600 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	小物の自動車部品を運搬するための容器(射出成形、真空成形、鉄製品)
加工内容	加工、機械加工、大きさ200×200
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、切断機
材質	プラスチック、鉄、AL、SUS、SPCC等
外注先に求める	客先は下ごろ開運企業です、基本的に小ロットで短納期が多いですが時には大量生産もあります。
特記事項	梱包品のみならず、機械器具設置工事・重量物運搬工事等が可能な会社も探しております
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-037	
企業名		
所在地	資本金	5,426,653 千円
URL	従業員数	5,779 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車 外装、内装、パワートレイン、電装部品
加工内容	射出成形、ボディー色塗装、組み立て
必要設備	射出成形機(小型:~300t、中型:350t~850t、大型:900t~)、塗装
材質	熱可塑性樹脂(P-PR PC-ABS PA 他)
外注先に求める 特記事項	自動車部品の生産実績
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-038	
企業名		
所在地	資本金	5,000 千円
URL	従業員数	4 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	フィルムヒーター製品
加工内容	フィルム加工(貼合加工、形状加工、印刷加工など)、カシメ加工(ハトメ加工)など
必要設備	クリーンルーム、フィルム貼合装置、印刷機(クリーン印刷)、オートクレーブ
材質	PET、PI、AL、Cu、SUS、Ag、導電性ポリマー
外注先に求める	クリーンルーム:Class1,000以下。
特記事項	貼合装置:ラミネーター、真空貼合装置
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-039	
企業名		
所在地	資本金	14,000,000 千円
URL	従業員数	13,337 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	アルミ押出材加工
加工内容	切断・マシニング・プレス
必要設備	長尺切断機(4~6m)MC加工機・プレス加工機
材質	アルミ合金(A6063S-T5 A6005CS-T5 A6061S-T6)
外注先に求める	設備投資可能
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-040			
企業名				
所在地			資本金	85,000 千円
URL			従業員数	900 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	プラント、産業機械、工作機械
加工内容	機械加工、鋳造
必要設備	マシニングセンター、ターニング、旋盤
材質	鋳物(FC、FCD)
外注先に求める 特記事項	機械加工、鋳造のパートナー企業を求めております。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-041			
企業名				
所在地			資本金	48,000 千円
URL			従業員数	500 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動機、SS、SUS製作物
加工内容	設計製作で自動機が製作できる、溶接も含む機械加工ができる
必要設備	汎用工作機械、5軸加工機
材質	SS、SUS
外注先に求める 特記事項	静岡県内の企業様、日野、スズキ、ヤマハ発動機と取引が無い所を希望します
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-042			
企業名				
所在地			資本金	100,000 千円
URL			従業員数	258 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>挽物加工</b>
加工内容	手のひらサイズの金属挽物加工全般
必要設備	3次元測定機
材質	ステンレス アルミ
外注先に求める 特記事項	小ロット多品種 RoSH2適応
製品・部品名	<b>板金</b>
加工内容	精密板金
必要設備	3次元測定機 溶接機
材質	ステンレス
外注先に求める 特記事項	小ロット多品種 RoSH2適応 塗装・メッキ処理
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-043			
企業名				
所在地			資本金	84,100,000 千円
URL			従業員数	15,472 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>鋼製加工品(搬送機・ホッパ含む)</b>
加工内容	溶接・切断・曲げ・レーザー・穴あけ
必要設備	アーケド溶接機、プレスフレーキ、レーザー切断機、ドリルプレス
材質	SS/SUS
外注先に求める 特記事項	自社塗装の対応、酸洗い、設計、構造計算、耐震計算
製品・部品名	<b>加工管</b>
加工内容	溶接・切断・曲げ・レーザー・穴あけ
必要設備	アーケド溶接機、プレスフレーキ、レーザー切断機、ドリルプレス
材質	SUS/炭素鋼
外注先に求める 特記事項	自社塗装の対応、酸洗い、設計
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-044			
企業名				
所在地			資本金	7,500 千円
URL			従業員数	3 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	回路設計受託開発
加工内容	電子機器の回路設計
必要設備	CAD
材質	なし
外注先に求める特記事項	回路設計だけではなくファームウェア開発も対応できるとなお有難い。
製品・部品名	筐体設計
加工内容	電子基板を組み込むためのケースや筐体の設計・製造
必要設備	CAD・成形設備
材質	樹脂・板金
外注先に求める特記事項	小規模の案件が多いので小ロットで対応可能な企業様と商談出来ますと助かります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-045			
企業名				
所在地			資本金	10,000 千円
URL			従業員数	9 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	シャフト、自動車部品、産業機械部品他
加工内容	切削品主にCNC自動旋盤(スイス型)
必要設備	CNC自動旋盤(スイス型)、マシニングセンター他
材質	アルミニウム、SUS(303、304、316他)、伸銅品、鉄系の部品もあります。
外注先に求める特記事項	自動車部品が多いために品質基準が高いことが望ましい。また、ISO9001またはこれに代わる基準。
製品・部品名	素材センターレス加工
加工内容	SUS材、鉄系、特殊鋼等の素材センターレス加工 ※下欄「加工内容」へ続く
必要設備	センターレス研削盤、矯正機、検査機器
材質	SUS303、SK材、SCM材等、非鉄金属以外
外注先に求める特記事項	見積もり回答及び納期回答のレスポンスタイムを早い事が求められている
製品・部品名	
加工内容	※続き 長さは、L=1000 から2500 基本公差は、嵌め合い h7 客先からの要求でh5からh6もあり
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-046	企業名			
所在地			資本金	100,000 千円	
URL			従業員数	350 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ホース継手金具</b>
加工内容	鋳造ブランク品切削加工 数量:10,000個/月 or 20,000個/月の2バターン外径MAXφ15.41
必要設備	チャッカ・マシニング加工等
材質	SWCH12A
外注先に求める 特記事項	切削加工以外に外注を使用しても良いのでメッキ加工+内径部の全検をお願いしたい。
製品・部品名	<b>異形、平型金具用本体</b>
加工内容	鋳造ブランク品 穴あけ加工 数量:5,000個/月 or 10,000個/月の2バターン全長28
必要設備	マシニング加工等
材質	S20C
外注先に求める 特記事項	納期厳守 納期調整連絡必須 孔バリなきこと。外観キズ 重要保安部品
製品・部品名	<b>樹脂インサート成形</b>
加工内容	弊社からの金属加工品支給→御社にてインサート成形
必要設備	射出成形機
材質	PP等
外注先に求める 特記事項	ISO取得希望(QC工程表・工程FMEA等品質関係の書類作成が出来れば無しても可)
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-047	企業名			
所在地			資本金	1,000 千円	
URL			従業員数	45 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>長尺シャフト、丸物</b>
加工内容	旋盤
必要設備	NC旋盤、ガントリル、円筒研削盤
材質	SCM435、S50C
外注先に求める 特記事項	見積り回答が当日及び翌日、円筒研磨完備
製品・部品名	
加工内容	表面処理
必要設備	
材質	鉄、SUS、
外注先に求める 特記事項	見積り回答が当日及び翌日
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-048			
企業名				
所在地			資本金	15,000 千円
URL			従業員数	53 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	板金組立
加工内容	板金、溶接、組立
必要設備	プレスフレーキ、溶接機
材質	SUS, SPC
外注先に求める特記事項	一定期間、弊社にて組立業務を行っていただく予定です
製品・部品名	ナックル
加工内容	機械加工
必要設備	旋盤、タップ
材質	鉄
外注先に求める特記事項	グラインダー仕上げあり
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-049			
企業名				
所在地			資本金	100,000 千円
URL			従業員数	150 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	銅管
加工内容	銅パイプの曲げ加工など
必要設備	曲げ、端末処理、ロウ付け
材質	銅パイプ(C1220) φ10~12.7、t0.8程度
外注先に求める特記事項	保有曲げ型が豊富にご用意いたしましたので、多品少量対応可能など。
製品・部品名	配管用継手
加工内容	鍛造(熱間)・切削
必要設備	
材質	耐脱垂鉛黄銅(C3531)、黄銅(C3604など)、SUS
外注先に求める特記事項	C3531の加工実績あれば転注含めて検討しやすいです
製品・部品名	シリコン、ゴム、金属加工、樹脂成型、ハーネス、コントローラユニットなど
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-050	企業名			
所在地			資本金	400,000 千円	
URL			従業員数	241 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	モーターフレーム(胴)、ブラケット(カバー)、シャフト(軸)などモーター部品
加工内容	機械加工
必要設備	旋盤、マシニングセンター、研磨、熱処理(できれば)
材質	鉄、鋳物、アルミ、その他
外注先に求める	材料自運・加工までを一貫して行えるが(二次外注利用可)、少量多品種対応可能か。摩擦圧接を採用するシャフト加工の実績があるか。バーツ溶接+加工の実績があるか。
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-051	企業名			
所在地			資本金	30,000 千円	
URL			従業員数	65 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工部品
加工内容	板材・丸材加工
必要設備	MC・NC・複合機
材質	Fe・AL・SUS 等
外注先に求める	品質・価格・納期・一品物対応・特急品の対応が可能なこと。
特記事項	
製品・部品名	機械加工部品
加工内容	焼入・研磨・丸・四角
必要設備	MC・研磨
材質	S45C・SCM・SK 等
外注先に求める	品質・価格・納期・一品物対応・特急品の対応が可能なこと。
特記事項	
製品・部品名	製缶・板金加工部品
加工内容	薄板・形鋼材加工
必要設備	レーザー・プレス・溶接機
材質	SPCC・SUS・AL 等
外注先に求める	品質・価格・納期・一品物対応・特急品の対応が可能なこと。
特記事項	
受注企業の指名	全指名商談
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-053	
企業名		
所在地	資本金	20,000 千円
URL	従業員数	110 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶・機械加工・製缶・板金・塗装・メッキ(表面処理)
加工内容	葉台、フレーム等 製缶・機械加工及び小物、中物部品加工、製缶・板金も含む
必要設備	溶接設備、立・横マシニングセンタ、複合旋盤、ブレーナー、5軸加工機、5面加工機
材質	SS、SUS、アルミ、難削材等
外注先に求める 特記事項	QCDはもちろん、短納期対応で品質も良く、レスポンスの良い企業様を求めています。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-054	
企業名		
所在地	資本金	480,000 千円
URL	従業員数	1,228 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	配線・組立加工
加工内容	配線・組立加工、検査
必要設備	電気計測機器
材質	SECC、SGCC
外注先に求める 特記事項	工程内の効率化のため各種組立、コネクタ、板金等 各種自社調達力のある企業
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-055	企業名			
所在地			資本金	5,000 千円	
URL			従業員数	140 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>サーボモーター用部品、玄関錠シリンドラー、搬送装置部品、鍛造部品追加工</b>
加工内容	切削加工 サイズ φ6~50程度、精度H7程度。
必要設備	CNC自動旋盤、NC旋盤6~8インチ、マシニングセンター
材質	材質S10C、SUM24、SUS304程度
外注先に求める 特記事項	納期を厳守いただける企業様、繰り返し品の在庫保有をいただける企業様を求めていいます。
製品・部品名	<b>研究開発部品</b>
加工内容	表面処理
必要設備	
材質	タンクスチ、モリブデン、タンタル、ニオブ、バーマロイ
外注先に求める 特記事項	特殊鋼に対しての表面処理を試作検討いただける企業様を求めていいます。
製品・部品名	<b>研究開発部品</b>
加工内容	研磨、ミカキ処理
必要設備	
材質	PEEK、タンクスチ、タンタル、
外注先に求める 特記事項	特殊鋼に対しての表面粗さを試作検討いただける企業様を求めていいます。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-056	企業名			
所在地			資本金	8,999 千円	
URL			従業員数	75 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>非鉄金属加工</b>
加工内容	各種加工
必要設備	各種加工機
材質	アルミ・銅・鉄・SUS非鉄金属
外注先に求める 特記事項	神奈川県または神奈川県に隣接する県に工場を持っている。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-057	企業名			
所在地		資本金	3,000 千円	従業員数	1 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>画像検査システムのアプリケーションソフトなどの開発</b>
加工内容	プロジェクト、案件に応じた検査アプリケーションソフトの開発、APIの組み込み設計。
必要設備	パソコン、開発用SDK
材質	C++、C#、Python
外注先に求める	カメラや、レンズ、照明などの光学系機器、仕様に精通し、検査装置や搬送装置、PLCなどの知識があること。
特記事項	
製品・部品名	<b>1mmサイズCMOSセンサ(カメラ)のCCU基板開発</b>
加工内容	CMOSカメラコントロール基板の設計、試作、製造
必要設備	FPGA設計環境、基板設計、試作設備
材質	FPGA、メモリ、PCインターフェース規格
外注先に求める	基板設計の小型化ができること。USBインターフェイスなどの通信基板の設計開発の実績。
特記事項	FPGA設計に精通していること。PC側ソフトウェアの開発も可能なこと。
製品・部品名	<b>USB3.2規格のリピーター基板設計、試作</b>
加工内容	特定デバイス(イコライザ)を使用して、USB3.2規格のリピータ基板の設計、試作、量産化
必要設備	FPGA設計環境、基板設計、試作設備
材質	FPGA、メモリ、PCインターフェース規格
外注先に求める	レフアレンステザイン、BOMの提供可能。レフアレンステザインを基にしたリバースエンジニアリングができること。
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-058	企業名			
所在地		資本金	10,000 千円	従業員数	10 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>素材加工</b>
加工内容	木材加工、金属加工、樹脂加工、塗装、など
必要設備	メーカー様の保有設備
材質	木材、金属はアルミ、ステンレス、その他金属、樹脂はABS、アクリル、その他樹脂
外注先に求める	図面は弊社で作成します。この図面に基づいた素材加工をお願いします。
特記事項	
製品・部品名	<b>精密部品組立加工</b>
加工内容	歯車、ワームギア、樹脂部品などの精密部品組み立て
必要設備	メーカー様の保有設備
材質	弊社より支給、或いは市販の部品を使用した組立加工
外注先に求める	図面は弊社で作成します。この図面に基づいた組立加工をお願いします。
特記事項	
製品・部品名	<b>ビニール、網、塩ビなどの加工及び組立</b>
加工内容	要求形状に加工及び組立
必要設備	メーカー様の保有設備
材質	ビニール、及びその他ナイロン系、塩ビパイプなど
外注先に求める	図面は弊社で作成します。この図面に基づいた加工及び組立をお願いします。
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-059	
企業名		
所在地		資本金 97,480 千円
URL		従業員数 174 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動化専用機械の設計製作 機械設計 電気設計 ハード図 ツフト設計 ECAD ロボットプログラム テイーチング 機械組立 制御盤製作 現地据付
加工内容	全般
必要設備	全般
材質	全般
外注先に求める	機械設計「CAD L8V3」電気設計ハート図「ツフト設計」ECAD「ロボットプログラム」「テイーチング」
特記事項	機械組立 制御盤製作 現地据付が可能な一気通貫で行える企業
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-060	
企業名		
所在地		資本金 15,000 千円
URL		従業員数 3 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	ポンプ部品
加工内容	一般機械加工
必要設備	一般産業機械
材質	スチール、特殊鋼、銅合金
外注先に求める 特記事項	製品を保証するための、検査表、ミルシート
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-062	企業名			
所在地			資本金	30,000 千円	
URL			従業員数	30 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	ハーネス・部品組立
加工内容	産業機器関連全般
必要設備	不問
材質	電子部品(ハーネス等)、組立全般
外注先に求める 特記事項	100~3,000ヶ等、小ロットから 関東近県の企業様を希望します。
製品・部品名	縫製加工部材・製品
加工内容	生活雑貨用品、産業資材関連部材向縫製
必要設備	不問
材質	繊維製品全般
外注先に求める 特記事項	縫製及び織維素材(生地関連)の販売も可能で、出来れば関東近県に本社・工場・もしくは窓口をおかれている企業様を希望します。
製品・部品名	環境対策材料(天然素材、リサイクル素材、SDG'S対応素材)
加工内容	各素材製造
必要設備	不問
材質	樹脂・ゴム・繊維・木材
外注先に求める 特記事項	製造メーカー様との直接のお取引を希望します。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-063	企業名			
所在地			資本金	14,146,000 千円	
URL			従業員数	11,039 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	金属部品(切削)
加工内容	サイズ:小物:□400以下 中物:□400~□700 大物:□700以上
必要設備	汎用フライス(総機)、NCフライス、CNCフライス、5軸MC
材質	鉄、アルミ、SUS、特殊鋼など
外注先に求める 特記事項	生産体制が多品種少量生産体制がメインであること ・迅速な見積もり回答を頂ける、及び短納期がビジネスモデルであること
製品・部品名	金属旋盤加工
加工内容	軸径φ3~φ800、L寸最大3,000mmまで
必要設備	汎用旋盤、円筒研削、ワイヤー放電加工機、型彫放電加工機、両頭フライス、ガントリ
材質	鉄、アルミ、SUS、特殊鋼など
外注先に求める 特記事項	生産体制が多品種少量生産体制がメインであること ・迅速な見積もり回答を頂ける、及び短納期がビジネスモデルであること
製品・部品名	金属板金・シム
加工内容	サイズ:□2400以下
必要設備	
材質	鉄・圧延鋼板、アルミ、SUS
外注先に求める 特記事項	板金加工 ・塗装得意が大歓迎
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-064			
企業名				
所在地		資本金	20,000 千円	
URL		従業員数	80 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>塗装部品</b>
加工内容	板金部品・筐体へのメラミン焼付塗装
必要設備	上記対応設備、膜厚計、色差計等の検査設備やフォークリフトを有していると尚良。
材質	鉄(SECC)など
外注先に求める 特記事項	インボイス対応。4tトラックでの持込が可能なこと。自社便等で納品対応可能だと尚良。
製品・部品名	<b>パイプ部品</b>
加工内容	パイフレーザーによる加工
必要設備	上記対応設備。フォークリフトを有していると尚良。
材質	鉄・SUS
外注先に求める 特記事項	インボイス対応。要求時に検査図面または検査成績書を提出いただけすること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-065			
企業名				
所在地		資本金	100,000 千円	
URL		従業員数	130 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>自動車部品、建設機械部品、その他工業部品</b>
加工内容	各種プレス、板金、ダイカスト、樹脂成形、切削、鍛造 他(小物から手のひらサイズ)
必要設備	プレス、順送型150t以上希望、アルミニダイカスト 300t以上希望。
材質	SPCC、SUS、アルミ、その他
外注先に求める 特記事項	ISO9001、ISO14001の認証取得。2次加工で表面処理対応希望。見積回答の迅速。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-066	企業名			
所在地				資本金	20,000 千円
URL			従業員数	32 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	車載向けコネクターの製品、白物家電向け製品、医療機器向け製品
加工内容	40t~180tクラスの射出成形品、およびそれらの組立て
必要設備	射出成形機40~180t
材質	汎用およびエンブラー全般、LCP、SPS、PPS
外注先に求める特記事項	静岡県中部地方 車載向けコネクターの製品、白物家電向け製品、医療機器向け製品の成形
製品・部品名	金型バーツ制作
加工内容	車載向けコネクターの製品、白物家電向け製品、医療機器向け製品の金型バーツ制作
必要設備	加工に必要な設備
材質	銅材
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-067	企業名			
所在地				資本金	1,850,000 千円
URL			従業員数	468 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	円筒状の切削部品(最外径Φ30~60程度)
加工内容	切削加工(熱処理・表面処理一貫加工可能だと尚可)
必要設備	NC旋盤・マシニングセンター等
材質	SUS・真鍮・切削
外注先に求める特記事項	年間1000個程度の部品の転注先を検討しております。
製品・部品名	円筒状の切削部品(最外径Φ70~110程度)
加工内容	切削or鍛造
必要設備	複型旋盤・鍛造機等
材質	真鍮・BC-6
外注先に求める特記事項	大口径の有、複型旋盤が鍛造が必要かと思いますが、該当する企業様がいらっしゃいましたらご相談させていただきたく思います。(年間100個程度)MOQの相談も承ります。
製品・部品名	チューブフィッティング部品(最外径Φ10程度)
加工内容	切削・アッセンブリ
必要設備	NC旋盤・マシニングセンター等
材質	真鍮
外注先に求める特記事項	真鍮製のチューブフィッティング部品の転注先を検討しております。
受注企業の指名商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-068	
企業名		
所在地	資本金	435,000 千円
URL	従業員数	486 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	金型、装置部品など
加工内容	マシニング、旋盤、熱処理、研削、WEDM、ラップ、コーティング、三次元測定
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、平面、円筒研削盤、ワイヤー放電加工機、三次元測定機
材質	SKD11、SKD61、YXR7
外注先に求める 特記事項	品質、納期、コストは勿論ですが、誠意ある対応を求めます。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-069	
企業名		
所在地	資本金	10,000 千円
URL	従業員数	23 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	アルミトラス・アルミマウスパッド・アルミ産業製品
加工内容	白、黒アルマイト・硬質アルマイト・カラーアルマイト
必要設備	小～大型のアルマイト槽(特に硬質アルマイト)
材質	A5052・A7075・A1100・A6063などアルミ製品全般
外注先に求める 特記事項	2,000*1,000*40.0サイズの硬質アルマイトができること、青・緑・赤などの様々なカラーアルマイト処理が可能なこと、4,000サイズのアルマイト処理ができること
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-070	企業名			
所在地		資本金	60,000 千円		
URL		従業員数	65 人		

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>機械部品</b>
加工内容	機械加工(少量多品種、量産)
必要設備	NC旋盤、MC、研磨盤、木工盤、溶接
材質	SS, S45C, SUS304
外注先に求める 特記事項	納期は発注後1~2ヶ月。短納期対応が出来ると尚可
製品・部品名	<b>硬質クロムメッキ</b>
加工内容	メッキ加工
必要設備	
材質	SS, S45C, SUS304
外注先に求める 特記事項	納期は発注後1~2ヶ月。短納期対応が出来ると尚可
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-071	企業名			
所在地	<th>資本金</th> <td>100,000 千円</td> <td data-cs="2" data-kind="parent"></td> <td data-kind="ghost"></td>	資本金	100,000 千円		
URL	<th>従業員数</th> <td>240 人</td> <td data-cs="2" data-kind="parent"></td> <td data-kind="ghost"></td>	従業員数	240 人		

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ステッピングモータ、BLDCモータなどの制御基板の開発委託</b>
加工内容	開発委託業務
必要設備	必要に応じて
材質	必要に応じて
外注先に求める 特記事項	モーター系開発業務の経験がある
製品・部品名	<b>電子機器、産業機器、IoT関連機器の設計開発の委託</b>
加工内容	開発委託業務
必要設備	必要に応じて
材質	必要に応じて
外注先に求める 特記事項	電子機器、産業機器、IoT関連機器の設計開発の委託の経験がある
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-072	企業名			
所在地				資本金	360,000 千円
URL				従業員数	190 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	産業用設備・機械部品(少量多品種)
加工内容	切削、板金、プレス、鍛造、鋳造、表面処理、樹脂成形など
必要設備	各種加工に準じた設備
材質	1)各種特殊鋼材料および非鉄金属 2)弊社開発材 ReMax Composite®(リサイクル炭素繊維を混練
外注先に求める 特記事項	1)技術力、提案力、品質力、納期対応力 2)ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)
製品・部品名	自動車部品(試作または量産対応品)
加工内容	切削、板金、プレス、鍛造、鋳造、表面処理など
必要設備	各種加工に準じた設備
材質	各種特殊鋼材料および非鉄金属
外注先に求める 特記事項	1)技術力、提案力、品質力、納期対応力 2)ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-073	企業名			
所在地				資本金	100,000 千円
URL				従業員数	250 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	モータードライバー、インバーター回路回路設計
加工内容	モータードライバー・インバーター回路設計、アナログ機能含む組込み回路設計、24bitADC,BPF
必要設備	各種必要設備
材質	各種必要基材
外注先に求める 特記事項	対応実績など教えて頂きたいです。
製品・部品名	車載向けFW開発
加工内容	車載向けFW開発
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	対応実績など教えて頂きたいです。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-074			
企業名				
所在地			資本金	18,239,580 千円
URL			従業員数	1,957 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	大型集塵機の躯体(トッフルーフ、フィルターBOX、ホッパー、タクト、サイレンサー、 モンキータラップ等) 板金 製缶
加工内容	レーザー、外板までの1次加工、フレキ曲げ、3本口ナット、CO2溶接、※下欄「加工内容」へ続く
必要設備	レーザー、フレキ、ローラー、CO2溶接機、クレーン2.8t以上、塗装スペース
材質	SS400、SPHC-P
外注先に求める 特記事項	上記を満たす事が前提だが、設計、据付工事の請負ができるれば尚良し。
製品・部品名	
加工内容	※続き 通常乾燥塗料による塗装(刷毛・ローラー可)、客先現地搬入のトラック手配(チャーター可)
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-075			
企業名				
所在地			資本金	80,000 千円
URL			従業員数	70 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	産業機器部品
加工内容	機械加工、研磨、製缶品
必要設備	マシニングセンター、研削盤、NC旋盤など
材質	FC、FCD、SS400、S45C、アルミ、銅など
外注先に求める 特記事項	短納期、コストパフォーマンス、高精度
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-076	企業名			
所在地		資本金	220,000 千円	従業員数	400 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>検査・試験装置、搬送装置等</b>
加工内容	一般的な機械加工、製缶・溶接、組立、機内記録、調整作業
必要設備	一般的な機械加工機、組立エリア、クレーン(できれば10t以上)
材質	SUS、AI、SS等
外注先に求める	割離壁製作、機械設計、電気設計(ハード&ソフト)が対応可でじだらなお良い(協力会社での対応可)
特記事項	管理面(書類関係、品質関係)がしっかりしているところ
製品・部品名	<b>プリント基板製作</b>
加工内容	設計～製造～美装
必要設備	基板製作に必要な設備
材質	
外注先に求める	部品は自社で手配いただけないと良い(支給することも可能)
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-077	企業名			
所在地		資本金	20,000 千円	従業員数	155 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>形鋼架台製品</b>
加工内容	製缶
必要設備	製缶加工設備
材質	鉄(+塗装またはドブ)、ステンレス、アルミ
外注先に求める 特記事項	安価に製作、短納期での製作が得意な協力会社様
製品・部品名	<b>薄板板金製品</b>
加工内容	薄板板金
必要設備	板金加工設備
材質	鉄(+塗装)、ステンレス、アルミ
外注先に求める 特記事項	安価に製作、短納期での製作が得意な協力会社様
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-078	企業名			
所在地				資本金	94,000 千円
URL				従業員数	300 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	製鉄機械用 部品/プレス用 部品 他
加工内容	製缶/機械加工/塗装/組立
必要設備	製缶設備 五面加工機 マシニングセンター 旋盤 ターニング 他
材質	SS400/S45C/SF/SC/FC/SUS 他
外注先に求める	取扱いマニュアル書類1ドク以上が望ましい
特記事項	製缶のみ、加工のみでも可だが材料から一貫製作できるメーカーが望ましい(海外材使用可)
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-079	企業名			
所在地				資本金	26,000 千円
URL				従業員数	51 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	航空宇宙機器部品、発注数量:1~100個程度、サイズ:手のひらサイズ ~1000x1000x500程度
加工内容	材料調達(JIS材、AMS材)、切削加工、寸法検査
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、三次元測定機、形状測定機
材質	航空宇宙機器部品:アルミニウム・ステンレス・チタン・ニッケル基合金、治具:鉄
外注先に求める	少量多品種短納期に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様を希望します。
特記事項	
製品・部品名	油圧ショイント部品、発注数5個~100個程度、呼び径8A~50A
加工内容	材料調達(JIS材)、切削加工
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター
材質	鉄、ステンレス
外注先に求める	少量多品種短納期に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様を希望します。
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-080	企業名			
所在地				資本金	18,000,000 千円
URL				従業員数	2,318 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	工作機械向け内外装板金部品
加工内容	板金部品
必要設備	レーザー加工機、曲げ、溶接、塗装、表面処理
材質	SPHC,SPCC,SS400など
外注先に求める	工作機械向け板金部品の製作
特記事項	小ロット品も多い
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-081	企業名			
所在地				資本金	10,000 千円
URL				従業員数	66 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	切削品
加工内容	マシニングによる切削品
必要設備	フライス、マシニング
材質	樹脂、金属全般
外注先に求める	
特記事項	検査に基づく品質保証
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-082			
企業名				
所在地			資本金	30,000 千円
URL			従業員数	110 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>工業用ゴム製造</b>
加工内容	ゴム成形品(ゴム単体品・加硫接着品)
必要設備	ゴム加硫用プレス機(真空有無) サイズ100t以上推奨
材質	NBR, HNBR, FKM, EPDM、その他
外注先に求める	金型受諾や金型移管のご対応
特記事項	
製品・部品名	<b>ゴム成形型</b>
加工内容	ゴム成形型(Trans仕様)(Comp使用)
必要設備	上記製作に係る設備
材質	NAK55、NAK80
外注先に求める	精度要求
特記事項	
製品・部品名	<b>金属プレス・切削</b>
加工内容	プレス(総抜き・順送)・切削(旋盤・マシニング)
必要設備	プレス(上記製作に係る設備)・切削(旋盤・マシニング)
材質	SECC、SPCC、SUS、黄銅 等
外注先に求める	プレス:10mm~40mmが主力
特記事項	切削:Φ30以下
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-083			
企業名				
所在地			資本金	166,400 千円
URL			従業員数	300 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>各種製缶・板金構造物</b>
加工内容	製缶・板金・機械加工・熱処理・塗装
必要設備	レーザー/プレス/ベンダー等、曲げ設備 門型加工機/横中/旋盤等。機械加工設備
材質	SS SUS SC
外注先に求める	一貫生産可能な企業様を求めます
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-085			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	40 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>金属加工部品</b>
加工内容	切削加工
必要設備	マシニング、NC旋盤、バーフィーダーなど
材質	SS,炭素鋼、SUS、アルミ、真鍮など
外注先に求める 特記事項	SUS加工に特化している、アルミ加工に特化している、真鍮加工に特化しているなどの会社様。
製品・部品名	<b>難削材の加工</b>
加工内容	切削加工
必要設備	マシニング、旋盤など
材質	インコネル、ハスティロイなど難削材
外注先に求める 特記事項	難削材加工に1個～、見積りから対応いただける会社様。
製品・部品名	<b>マニホールドなど</b>
加工内容	切削加工
必要設備	主にマシニング、複合旋盤など
材質	SS、炭素鋼、SUS、アルミ
外注先に求める 特記事項	空圧部品や油圧部品のマニホールド製作されている会社様。ネジゲージ機器やシール面の加工も対応できる会社様。1個～数百個程度。材質FCDも対応いただけると、さらに◎。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-086			
企業名				
所在地		資本金	4,500 千円	
URL		従業員数	45 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>機械加工会社・製造組立会社</b>
加工内容	旋盤加工・フライス加工
必要設備	マシニングセンター
材質	SS400・SUS304・AL・樹脂・ゴム
外注先に求める 特記事項	加工から組立までの一貫生産可能企業求む
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-087			
企業名				
所在地			資本金	8,080,450 千円
URL			従業員数	500 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	光学部材の設計、加工等(金型含む)
加工内容	樹脂に対する塗装、印刷、表面処理、組立等
必要設備	上記に応じた適切な設備
材質	金属
外注先に求める	弊社とともに新技術(特に光学系)の開発を共に進めていただける企業を探索しております
特記事項	(微細加工、安定生産、など)
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-088			
企業名				
所在地			資本金	1,061,210 千円
URL			従業員数	786 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	遠心分離機・装置部品
加工内容	大型円筒・精密機械
必要設備	長尺旋盤・横中くり盤・ターニングセンタなど
材質	SUS材、チタン材など
外注先に求める	
特記事項	高い技術と挑戦意欲
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	全指名商談
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-089			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	40 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>プレス金型</b>
加工内容	プレス金型の設計・製造
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	SS, SUS, Cu, ALなど
外注先に求める	製品図面より工程内容を模討し、200tまでの単発型や順送型を見積りながら貢じて設計・製造できること。バーツ製作のみなどは対象外としておりますのでご遠慮下さい。
特記事項	
製品・部品名	<b>建設機械向け溶接</b>
加工内容	溶接
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	主にSS
外注先に求める	QCDの一定水準を満たし検査表添付が可能な事。建機向けの取り扱い実績があると尚良し。
特記事項	
製品・部品名	<b>タップ加工</b>
加工内容	タップ加工
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	SS, SUS, Cu, ALなど
外注先に求める	QCDに一定水準を求める。プレス上がりの物を支給するのでタップ加工を依頼する想定です。
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-090			
企業名				
所在地		資本金	6,418,359 千円	
URL		従業員数	1,595 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>機械装置メーカー 板金 機械加工 組立 塗装 配管 制御盤 電気配線</b>
加工内容	弊社の焼入焼き戻し装置の設計及び製作 組立 板金 加工部品 塗装 配管 制御盤 電気配線等製作可能
必要設備	必要最低限の工作機械を有する会社または工場
材質	主は金属加工ですが、SUSや鉄、銅加工製作
外注先に求める	図面・仕様書遵守、品質保証体制、検査記録の提出、不真答発生時の報告義務、納期厳守、
特記事項	RoHS・REACH対応など環境法令の遵守、
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-091	企業名			
所在地			資本金	3,000 千円	
URL			従業員数	130 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	医療機器・半導体関連・産業機器 等
加工内容	ダイカスト・ロストワックス・砂型鋳物・アルミ押出・プレス・樹脂切削・樹脂成型・各種表面処理
必要設備	三次元測定機
材質	アルミ・ステンレス・鉄・樹脂 等
外注先に求める 特記事項	鋳物、鋳ぐるみ等可能な業者様
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-092	企業名			
所在地			資本金	9,900 千円	
URL			従業員数	100 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	輸送機器部品
加工内容	金属切削
必要設備	NC旋盤 マシニングセンター 齒切り加工機 切削設備全般
材質	スチール、ステンレス、アルミなど
外注先に求める 特記事項	会社規模等はこだわらないですが、製品保証が自社で可能かメーカー様
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-093	企業名			
所在地			資本金	20,000 千円	
URL			従業員数	120 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶架台・カバー等の板金加工品
加工内容	製缶・板金加工
必要設備	製缶設備・門型加工機
材質	SS・アルミ・ステンレス
外注先に求める 特記事項	可能であれば塗装まで対応が可能な企業様を募集しています。
製品・部品名	ロール・シャフト
加工内容	旋盤加工品
必要設備	旋盤
材質	特殊鋼
外注先に求める 特記事項	大径・長尺(Φ300程度~3,000L程度)が可能な企業様を募集しています。
製品・部品名	マスター・ダイ等
加工内容	高精度加工品
必要設備	マシニング・旋盤
材質	特殊鋼・非鉄金属・樹脂等
外注先に求める 特記事項	1,000分台の精密加工に対応できる企業様を募集しています。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-094	企業名			
所在地			資本金	3,500 千円	
URL			従業員数	7 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	福祉機器、ドローンなどの構造体(フレームなど)
加工内容	パイプの曲げ加工
必要設備	パイプベンダー
材質	マグネシウム合金
外注先に求める 特記事項	加工条件探索などを含めてご検討いただける企業様歓迎
製品・部品名	福祉機器、ドローンなどの構造体(フレームなど)
加工内容	TIG溶接
必要設備	TIG溶接機
材質	マグネシウム合金
外注先に求める 特記事項	加工条件探索などを含めてご検討いただける企業様歓迎
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-095	企業名			
所在地				資本金	20,000 千円
URL			従業員数	50 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>機械加工(金属加)</b>
加工内容	丸物(シャフト、スピンドル等)、角物(フレート、スペーカ、ハウシング等)加工内容:旋盤・マジ
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、研削盤、各種測定機
材質	ハガネ全般、アルミ、ステンレス
外注先に求める	削向きで繰続的に取り組んでいただける企業様、公差数値の保証、検査体制、加工内容の守法保
特記事項	証、検査データの記入が出来る企業様を希望します。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-096	企業名			
所在地				資本金	16,000 千円
URL			従業員数	173 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>板金製品全般:産業機械製品、医療関係製品、航空宇宙関連製品、集塵機・自動車部品等</b>
加工内容	板金加工:板材からレーザー加工またはタレパン加工、曲げ加工、溶接作業、その他付帯作業
必要設備	レーザー加工機(ファイバー含む)、タレパン、ベンダー、ハンド溶接機、ロール機等
材質	鉄、ホンデ、ステンレス、アルミ、銅
外注先に求める	小型板金製品を得意としていますが製造板金のような大きな製品は不得意分野です。溶接工が不足
特記事項	しており、静岡県西部周辺に溶接ができる会社があればこちらもマッチング希望。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-097	企業名			
所在地		資本金	740,000 千円	従業員数	200 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	産機向け基板実装、弱電用途電子ユニット製品、制御盤
加工内容	(産機向け)電子機器組立、制御盤組立、板金、ハーネス
必要設備	セル生産ライン、工具類、材料・仕掛品・製品保管スペース
材質	電子部品(ヘアポート含む)、板金、ハーネス、組立部品など
外注先に求める特記事項	品質保証部門あり、ISO9001,14001取得(であればペター)、QCD
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-098	企業名			
所在地		資本金	97,500 千円	従業員数	567 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	洗浄作業
加工内容	配管や熱交換器の洗浄作業
必要設備	装置の能力:30MPa~200MPa程度の低中厚~超高压
材質	対象物によって様々
外注先に求める特記事項	公共事業や下水の洗浄は分野が異なります。ただし、産業廃棄物収集運搬業や吸引車取り扱業者は可とさせていただきます。
製品・部品名	1配管・製缶工事、2ゴムライニングやプラスチックによる施工、3重量物の移設・撤去、4塗装
加工内容	1施工現場での配管切断・組付・取付等の施工。老朽化した配管の更新。大きさは小径配管から最大
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	2配管やタンクの用途に適したゴム材によるライニングや塗装・サビなどをプラスチックで剥ぐ
特記事項	34工場内や発電所の老朽設備の移設撤去や大型設備の塗装
製品・部品名	パイプ加工、金型加工
加工内容	パイプに対しガス、プラズマ切断機による切り込みやボンチング、フレートの開先加工、パイプと
必要設備	
材質	SUS304
外注先に求める特記事項	※具体的な案件あり
受注企業の指名商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-099			
企業名				
所在地		資本金	18,000 千円	
URL		従業員数	2 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	軸固定・位置決め用 新型セットカラー「どこでもストッパー」「1-OK LockTM」
加工内容	1セットカラー 本体への穴加工 2ステンレス製のカバーの板金加工、量産品向け
必要設備	マシニングセンター
材質	アルミ(本体)、ステンレス/SUS304(カバー)
外注先に求める	少數ロット生産や受注後の都度生産も相談に棄つて頂けると幸いです。
特記事項	希望する加工については実際の製品をお見せして説明させて頂きます。
製品・部品名	持ち運び可能 業務用 サイクロン式エアークリーナー
加工内容	掃除機本体に関する穴加工
必要設備	旋盤
材質	アルミ
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	安全シートカッター「はさみカッターくん」
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	材料袋を大量に切る工程向けに、手を切らないカッターとして開発した安全シートカッター「はさみカッターくん」につき、卸販売を引き受けて頂ける商社。
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-100			
企業名				
所在地		資本金	100,000 千円	
URL		従業員数	220 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	客先仕様専用治具(単品)
加工内容	材持ち、研削加工手前まで(研削代残し)
必要設備	旋盤(汎用、NC)、フライス盤、ボール盤、マシニングセンター(立、横)
材質	S45C、SCM415、SKH51、(FC)
外注先に求める	品(1ロット6個)の加工をお願いしたいと考えております。
特記事項	
製品・部品名	工作機械の部品製作(1ロット6個)
加工内容	材持ち、研削加工手前まで(研削代残し)
必要設備	旋盤(汎用、NC)、フライス盤、ボール盤、マシニングセンター(立、横)
材質	S45C、SCM415、FC
外注先に求める	品(1ロット6個)の加工をお願いしたいと考えております。
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	全指名商談
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-101	企業名			
所在地		資本金	263,600 千円	従業員数	1,836 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	火力発電所(石灰、ハイオマス)のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器の製作
機器メンテナンス部品の製作	
加工内容	溶接・プレス加工・ハサウェル加工・溶接・酸洗・塗装・コンベヤ等機器の仮組・工場無負荷試運転
必要設備	上記内容の加工機(外注含む)
材質	SS400、S45C、SCM435、SUS304、形鋼
外注先に求める	品質保証に対する対応部署が有ること、マイルストーン、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで。
特記事項	
製品・部品名	1.塩化リチウム水溶液を用いた湿式調湿機「カサバー」、2.シリカゲルロータを用いた乾式除湿機「ドライセル」
加工内容	FRP製品(筐体、送風機など)、メンテナンス対応
必要設備	上記対応可能なこと
材質	FRP(筐体については積層の規定あり)
外注先に求める	メンテナンス:全国の客先場内での作業になる。溶液の抜取や各部水洗浄あり
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-102	企業名			
所在地		資本金	20,000 千円	従業員数	90 人
URL					

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	高精度丸物部品
加工内容	高精度品
必要設備	旋盤 マシニング(5軸・5面)
材質	鋳物 難削材
外注先に求める	小物の請物を対応していただける企業様
特記事項	社内にて一貫製作が対応可能な企業様
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-103	
企業名		
所在地		資本金 41,000 千円
URL		従業員数 750 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	有機EL・半導体製造装置の機械加工部品
加工内容	機械加工
必要設備	マシニングセンター、旋盤、平面研磨
材質	ステンレス、鉄、銅、セラミックス
外注先に求める 特記事項	少量多品種。短納期対応可。幾何公差2/100の精度の加工。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-104	
企業名		
所在地		資本金 322,680 千円
URL		従業員数 344 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車用部品の機械加工
加工内容	切削(マシニング、NC旋盤、研磨など)
必要設備	マシニングセンター(40サイズ)、NC旋盤(8インチ程度)
材質	鉄、アルミがメイン
外注先に求める 特記事項	ISO9001またはIATF16949、ISO14001の認証されていると望ましい 小ロット対応可能なメーカー様
製品・部品名	自動車用部品の粗形材
加工内容	鋳造、アルミダイキャスト
必要設備	鋳造、アルミダイキャスト~850t
材質	FCD、FC、ADC、AC
外注先に求める 特記事項	ISO9001またはIATF16949、ISO14001の認証されていると望ましい 小ロット対応可能なメーカー様
製品・部品名	自動車用部品の表面処理
加工内容	メッキ、カチオン塗装
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	ISO9001またはIATF16949、ISO14001の認証されていると望ましい 小ロット対応可能なメーカー様
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-105	企業名			
所在地				資本金	150,000 千円
URL				従業員数	62 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品
加工内容	加工:機械加工 全般、鋳造、鍛造 等 数量:1個~量産 大きさ:案件による
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ等
材質	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン
外注先に求める 特記事項	スピーディーな見積対応、QCD管理ができていること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談