

## 金属などの温度計測を、非接触方式で実現

市場：金属加工業 アプリケーション：鋳造、成型、溶接

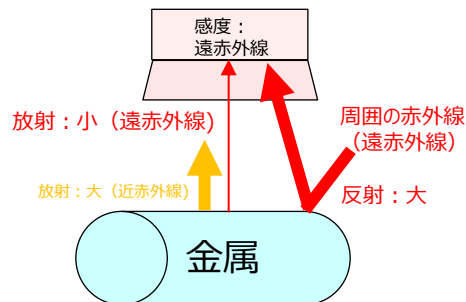
### 課題

金属の温度分布計測は、一般的な赤外線カメラでは難しく、実際の温度と乖離が生じる

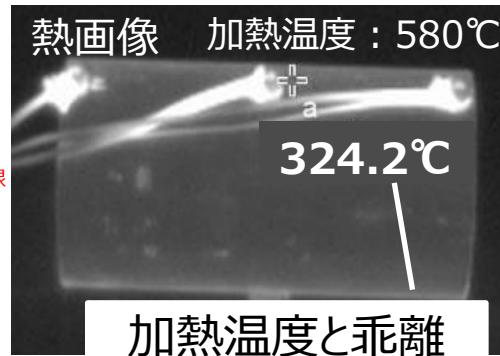
#### <理由>

- 金属は自ら放出する赤外線量が少ない上(低放射率)、周囲の赤外線を反射し、信号対ノイズ比(S/N)が悪くなる。

#### 従来のカメラ



遠赤外線では周囲のノイズが大きい



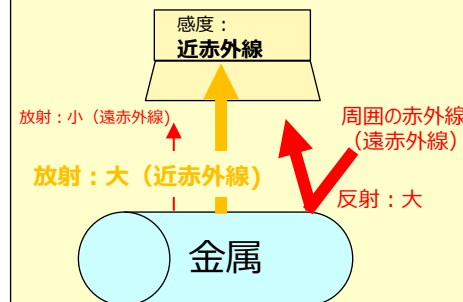
### 解決手段

高温金属測定に最適な波長感度を有するセンサを温度計化し、温度分布計測を実現

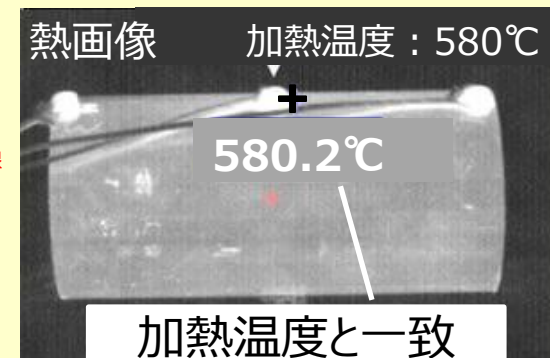
#### <特許内容>

- 特定の特徴的な波長域に高い感度を持つセンサの使用

#### 本特許のカメラ



金属の発する近赤外線に絞り込み



導入効果：金属の温度管理により、プロセス制御や品質管理が可能